



## Brousící zrna bílého umělého korundu zrnitosti F 12 až F 150

1.	Bílý umělý korund je vyráběn tavením čistého $\text{Al}_2\text{O}_3$ v elektrické obloukové peci způsobem „na blok“. Po rozdrčení a rozemletí na koulových mlýnech se vzniklá korundová zrna několikanásobně magnetují a třídí na sítích podle velikosti.					
2.	<b>Chemické složení:</b>					
	Provádí se na změ F 40.					
		garantovaná analýza			typická analýza	
	$\text{Al}_2\text{O}_3$	99,5 % min.			99,8 %	
	$\text{Fe}_2\text{O}_3$	0,12 % max.			0,07 %	
	$\text{SiO}_2$	0,10 % max.			0,056 %	
	$\text{CaO}$	0,10 % max.			stopy	
	$\text{Na}_2\text{O}$	0,28 % max.			0,21 %	
	Ztr. žiháním	0,20 % max.			0,15 %	
3.	<b>Fyzikální vlastnosti:</b>					
3.1.	Magnetická separace					
		F 12 až F 90		F 100 až F 150		
	magnetická separace	0,10 % max.		0,20 % max.		
	kovové částice	0,01 % max.		0,03 % max.		
3.2.	Sypná hmotnost:					
	číslo zrnitosti	$\text{g}/\text{dm}^3$ min.	$\text{g}/\text{dm}^3$ max.	čís. zrnitosti	$\text{g}/\text{dm}^3$ min.	$\text{g}/\text{dm}^3$ max.
	F 12	1710	1810	F 54	1660	1760
	F 16	1710	1810	F 60	1640	1740
	F 20	1710	1810	F 70	1590	1690
	F 22	1710	1810	F 80	1570	1670
	F 24	1710	1810	F 90	1530	1630
	F 30	1700	1800	F 100	1510	1610
	F 36	1680	1780	F 120	1500	1600
	F 40	1680	1780	F 150	1480	1580
	F 46	1660	1760			
3.3.	Zrnitost:					
	Zrnitostní složení zrn 99 A I b F 12 až F 150 musí odpovídat požadavkům normy FEPA standard 42-D-1984. Po dohodě lze v rámci technologických možností dodat i zrnitostní směsi.					
3.4.	Barva – bílá.					
4.	<b>Použití:</b>					
a.	výroba bílých i barevných brousících nástrojů a pomůcek s keramickým, pryskyřičným, magnezitovým, šelakovým a pryžovým pojivem					
b.	výroba žárovzdorných tvárníc, cihel, cementů, keramických pouzder, katalyzátorů a pýchovacích směsí					
c.	omílání ve volné formě, bubnové, vibrační, a odjehlovací – odstraňování otřepů					
d.	speciální tryskání různých materiálů a výrobků					
e.	výroba filtrů a difúzních trysek					
f.	broušení a lapování materiálů volným zrnem					
g.	výroba elektroizolačních součástek					